



**ELABORAT PROCJENE
VRIJEDNOSTI
Br. 231-10-20**

**POKRETNINA - OPREMA U FUNKCIJI PRERADE PVC PROZORA
NEOS d.o.o., POGON RAŽANAC**

23. listopad 2020

SADRŽAJ :

<u>1. NARUČITELJ PROCJENE</u>	<u>3</u>
<u>2. VLASNIŠTVO OPREME</u>	<u>3</u>
<u>3. DOKUMENTACIJA OPREME</u>	<u>3</u>
<u>4. SMJEŠTAJ OPREME</u>	<u>3</u>
<u>5. OPIS I PROCIJENA VRIJEDNOSTI OPREME</u>	<u>4</u>
<u>6. ZAKLJUČAK</u>	<u>16</u>
<u>7. OPĆI UVJETI POSLOVANJA</u>	<u>17</u>
<u>8. PRILOG-FOTODOKUMENTACIJA</u>	<u>18</u>

1. NARUČITELJ PROCIJENE

OTP BANKA - Valentina Mrkić- Budiša
Voditelj Tima kasne naplate i pravnih postupanja za pravne osobe
Odjel interne naplate za pravne osobe
Zadar, Domovinskog rata 3

Zadatak procjene:

Izraditi elaborat o procjeni vrijednosti pokretnina opreme – osnovnih sredstava u funkciji proizvodnje PVC stolarije tvrtke Neos d.o.o. u stečaju kojeg zastupa stečajna sutkinja Ivana Bosotina.

2. VLASNIŠTVO SREDSTAVA RADA

NEOS d.o.o. u stečaju
Put Petrića 43
23 000 Zadar

3. DOKUMENTACIJA SREDSTAVA RADA

- 3.1. Elaborat o procjeni vrijednosti Br. 92-09/10 opreme u funkciji prerade PVC proizvoda „NEOS“ d.o.o., Pogon Ražanac, 30.rujna 2010
- 3.2. Elaborat o procjeni vrijednosti postrojenja za proizvodnju PVC profila tvrtke „NEOS“ d.o.o. Zadar, PR. BR. 151-11/2006
- 3.3. Elaborat o procjeni vrijednosti postrojenja za proizvodnju PVC granulata i smjese (dvije) linije tvrtke „NEOS“ d.o.o. Zadar, BR.EL. 110-11/2007
- 3.4. Računi -otpremnicu 1, Tehnoultimeum d.o.o. od 31.01.2011.

4. LOKACIJA SREDSTAVA RADA

Za vrijeme pregleda sredstva rada i oprema nalazili su se u pogonu NEOS d.o.o. u stečaju u Ražancu kod Zadra, u nazočnosti gosp. Žagara koji obavlja funkciju domara te stečajne upraviteljice Ivanke Bosotina.

5. OPIS I PROCJENA VRIJEDNOSTI SREDSTAVA RADA I OPREME

5.1. OPREMA NAVEDENA U DOKUMENTACIJI POD 3.1.

5.1.1. LINIJA ZA PRERADU PLASTIČNIH MASA – TYSEN

Linija za preradu plastičnih masa u kojoj se iz PVC smjese prvenstveno izvlače proizvodi – profili za štokove i sastoji se iz slijedećih elemenata:

EXSTRUDER

Proizvođač	TYSEN, Njemačka
Inv. Broj	127
Godina proizvodnje	1987/generalno rekonstruiran i automatiziran 2010
Pogonski djelovi	ASSA BROWN BOVERI TYP GN 160 M 35 F snage 43 kW
Kapacitet/promjer ekstrudiranja	250kg/h / 100mm
Izvedba	dvije šneke

STROJ ZA KALIBRIRANJE

Maris, s kalibratorom

TRANSPORTER

PILA SA SLAGAČEM

SICA, Italija

VAKUM PUMPE

KOMANDNA KONTROLNA PLOČA ZA UPRAVLJANJE PROCESOM

Oprema je nije korištena od 2017 god od kada se i ne održava. Devastirana je u dijelu elektro upravljanja.

Vrijednost opreme iznosi.....110.000,00 kn

5.1.2. LINIJA ZA PRERADU PLASTIČNIH MASA – IDE

Linija za preradu plastičnih masa u kojoj se iz PVC smjese prvenstveno izvlače proizvodi – profili krila i sastoji se iz slijedećih elemenata:

EXSTRUDER

Proizvođač	IDE, AMUT
Inv. Broj	128
Godina proizvodnje	1985/generalno rekonstruiran i automatiziran 2010
Pogonski djelovi	ASSA BROWN BOVERI TYP GN 160 M 35 F snage 43 kW
Kapacitet/promjer ekstrudiranja	250kg/h / 120mm
Izvedba	dvije šneke

STROJ ZA KALIBRIRANJE

s kalibratorom

TRANSPORTER VAKUM PUMPE KOMANDNA KONTROLNA PLOČA ZA UPRAVLJANJE PROCESOM

Oprema je nije korištena od 2017 god od kada se i ne održava. Devastirana je u djelu elektroupravljanja, nije evidentirana pila sa slagačem.

Vrijednost opreme iznosi.....100.000,00 kn

5.1.3. LINIJA ZA PRERADU PLASTIČNIH MASA – MARIS

Linija za preradu plastičnih masa u kojoj se iz PVC smjese prvenstveno izvlače proizvodi – letvice za staklo i sastoji se iz slijedećih elemenata:

EXSTRUDER

Proizvođač	MARIS, Italija
Inv. Broj	129
Godina proizvodnje	1984/generalno rekonstruiran i automatiziran 2010
Pogonski djelovi	ANTON PILLER, Italija, KL 581-4
Kapacitet/promjer ekstrudiranja	50 kg/h ekstruder i 20 kg/h koekstruder / 80 mm
Izvedba	dvije šneke

STROJ ZA KALIBRIRANJE kalibrator Amut

TRANSPORTER

PILA SA SLAGAČEM SICA, Italija

VAKUM PUMPE

KOMANDNA KONTROLNA PLOČA ZA UPRAVLJANJE PROCESOM

Oprema je nije korištena od 2017 god. od kada se i ne održava. Devastirana je u djelu elektroupravljanja.

Vrijednost opreme iznosi.....110.000,00 kn

5.1.4. SUSTAV ZA PRIPREMU – MIJEŠANJE PVC SMJESE

Oprema je nabavljena i montirana 2009. i 2010 godine. Sustav pripreme PVC smjese sastoji se od više komponenti:

ODVAGA sa silosima za pet komponenti

MJEŠALICE TOPLA I HLADNA „TRUSOMA“:

TOPLA MJEŠALICA

Snaga pogonskog motora	70/105 kW
Volumen	0,4 m ³
Masa miješanja	90 – 135 kg

HLADNA MJEŠALICA

Snaga pogonskog motora	15 kW
Volumen	1,0 m ³
Masa miješanja	270 kg

S UPRAVLJAČKO REGULACIJSKA OPREMA:

Ormari s komandno upravljačkim i regulacijskim sklopovima, frekventnim pretvaračima, senzorima i kontrolerima su smješteni ispod platforme na kojoj je miješalica. Elektroormari i pripadajuća oprema električnih i elektronskih sklopova su devastirani prvenstveno otuđivanjem bakrenih komponenti.

Sustav miješanja i dopreme PVSC sirovine do ekstrudera opremljen je transporterima, armaturom, smješten je na odgovarajućoj čeličnoj konstrukciji.

Oprema je nije korištena od 2017 god. od kada se i ne održava.

Vrijednost opreme iznosi.....120.000,00 kn

5.1.5. LINIJA ZA PRERADU PLASTIČNIH MASA – ZA EKSTRUDIRANJE ŠTOKA, CERRINI

Linija za preradu plastičnih masa u kojoj se iz PVC granulata (uglavnom prerade otpada) izvlače (ekstrudiraju) prvenstveno proizvodi – profili štoka i sastoji se od slijedećih elemenata:

EXTRUDER

Proizvođač	PAOLO CERRINI, Italija
Inv. Broj	007
Godina proizvodnje	1979/generalno repariran 2009
Pogonski djelovi	
Kapacitet/promjer ekstrudiranja	150 kg/h / 100mm
Izvedba	jedna šneka

**STROJ ZA KALIBRIRANJE
TRANSPORTER
PILA SA SLAGAČEM**

Vrijednost opreme iznosi..... 25.000,00 kn

Vrijednost opreme iznosi..... 35.000,00 kn

Vrijednost opreme iznosi.....35.000,00 kn

Vrijednost opreme iznosi.....25.000,00 kn

5.1.9. RASHLADNIK VODE

Proizvođač	CIAT
Tip	AQUACIAT 2 LD
Ser. br.	01659036/0002
Godina proizvodnje	2010.
Dodatna oprema	Potopna pumpa (ACS50/60HZ) s priborom Višestupanjska crpka (MULTI-H803SE) Frekventni pretvarač (KN50-015SF)

Oprema nije duže u funkciji i nužan je servis iste.

Vrijednost opreme iznosi.....12.000,00 kn

5.1.10. DETEKTOR - SEPARATOR METALA

Proizvođač	MDR KALIN d.o.o., Slovenija
Tip	EK/CKD 120 MP – ALK 100
Ser. br.	1210
Nazivne vrijednosti struje	Un/Pn 220 V / 50 VA
Godina proizvodnje	2010.

Oprema nema vidljivih oštećenja, potreban je servis iste.

Vrijednost opreme iznosi.....20.000,00 kn

5.2. OPREMA NAVEDENA U DOKUMENTACIJI POD 3.2.

5.2.1. Tehnološka linija sa ekstruderom AMUT 60

Tehnološka linija se sastoji od:

- Extruder,
- Kalibrator,
- Kada za hlađenje,
- Transporter,
- Pile,
- Postolja za prihvatanje (kipa)

Oprema je van uporabe, devastirana nije isplativo ulaganje za popravak, eventualna mogućnost za rezervne dijelove ili kao otpadno željezo

Vrijednost opreme iznosi..... 2.000,00 kn

5.2.2. Tehnološka linija sa ekstruderom CERRINI (u elaboratu je navedeno MARIS a ta linija je u sklopu opreme iz stavke 5.1.3)

Tehnološka linija se sastoji od:

- Extruder,
- Kalibrator,
- Kada za hlađenje,
- Transporter,
- Pile,
- Postolja za prihvatanje (kipa)

Oprema je van uporabe, devastirana nije isplativo ulaganje za popravak, eventualna mogućnost za rezervne dijelove ili kao otpadno željezo

Vrijednost opreme iznosi..... 2.000,00 kn

5.2.3. Tehnološka linija sa ekstruderom CERRINI TR 60

Tehnološka linija se sastoji od:

- Extruder,
- Kalibrator,
- Kada za hlađenje,
- Transporter,
- Pile,
- Postolja za prihvatanje (kipa)

Oprema je van uporabe, devastirana nije isplativo ulaganje za popravak, eventualna mogućnost za rezervne dijelove ili kao otpadno željezo

Vrijednost opreme iznosi..... 2.000,00 kn

5.2.4. Tehnološka linija sa ekstruderom MARIS 70

Tehnološka linija se sastoji od:

- Extruder,
- Kalibrator,
- Kada za hlađenje,
- Transporter,
- Pile,
- Postolja za prihvatanje (kupa)

Oprema je van uporabe, devastirana nije isplativo ulaganje za popravak, eventualna mogućnost za rezervne dijelove ili kao otpadno željezo

Vrijednost opreme iznosi..... 2.000,00 kn

5.2.5. Tehnološka linija sa ekstruderom CERRINI 100

Tehnološka linija se sastoji od:

- Extruder,
- Kalibrator,
- Kada za hlađenje,
- Transporter,
- Pile,
- Postolja za prihvatanje (kupa)

Oprema je van uporabe, devastirana nije isplativo ulaganje za popravak, eventualna mogućnost za rezervne dijelove ili kao otpadno željezo

Vrijednost opreme iznosi..... 2.000,00 kn

5.2.6. Tehnološka linija sa ekstruderom CERRINI 60

Tehnološka linija se sastoji od:

- Extruder,
- Kalibrator,
- Kada za hlađenje,
- Transporter,
- Pile,
- Postolja za prihvatanje (kupa)

Oprema je van uporabe, devastirana nije isplativo ulaganje za popravak, eventualna mogućnost za rezervne dijelove ili kao otpadno željezo

Vrijednost opreme iznosi..... 2.000,00 kn

5.2.7. Grupa alata na stalažama 20.000,00 kn

5.3. OPREMA NAVEDENA U DOKUMENTACIJI POD 3.3.

5.3.1. Linija za proizvodnju PVC granulata L1

Inv. Br.	76
Instalirana snaga	160 kW
Kapacitet	500 kg/h

GLAVNI SKLOPOVI OPREME:

Mješalica topla
Mješalica hladna
Spremnik s potiskivačem
Ekstruder
Separator
Hladnjak

Oprema je korištena u starom pogonu prije preseljenja proizvodnje na ovu lokaciju. Ista je van uporabe, većim dijelom smještena ju južnom objektu -istok, devastirana nije isplativo ulaganje za popravak, eventualna mogućnost za rezervne dijelove ili kao otpadno željezo

Vrijednost opreme iznosi..... 15.000,00 kn

5.3.2. Linija za proizvodnju PVC granulata L2

Inv. Br.	76
Instalirana snaga	160 kW
Kapacitet	500 kg/h

GLAVNI SKLOPOVI OPREME:

Mješalica topla
Mješalica hladna
Spremnik s potiskivačem
Ekstruder
Separator
Hladnjak

Oprema je korištena u starom pogonu prije preseljenja proizvodnje na ovu lokaciju. Ista je van uporabe, većim dijelom smještena ju južnom objektu -istok, devastirana nije isplativo ulaganje za popravak, eventualna mogućnost za rezervne dijelove ili kao otpadno željezo

Vrijednost opreme iznosi..... 15.000,00 kn

Vrijednost opreme iznosi.....10.000,00 kn

5.4.3. Grijači raznih dimenzija 28 kom 5.600,00 kn

5.5. OPREMA PREGLEDANA U POGONU A KOJA NIJE NAVEDENA U PRIJE NAVEDENOJ DOKUMENTACIJI (3.1, 3.2, 3.3 i 3.4)

5.5.1. TERMO REGULATOR

Proizvođač Frigomeccanica Industriale S.p.A
Medij voda - ulje
Oprema se duže ne koristi i potreban je servis iste.

Vrijednost opreme iznosi.....5.000,00 kn

5.5.2. STROJ ZA FREZANJE (naljepnica s br. 185)

Proizvođač DORID
Oprema se duže ne koristi i potreban je servis iste.

Vrijednost opreme iznosi.....5.000,00 kn

5.5.3. VAGE 2 kom

Proizvođač	Libela i Maxima
Mjerno područje	0 – 10 kg
Oprema se duže ne koristi i potreban je servis iste.	

Vrijednost opreme iznosi.....1.200,00 kn

5.5.4. MJEŠALICA HLADNA

Proizvođač nepoznat
Oprema je ispravna a duže se ne koristi .

Vrijednost opreme iznosi.....4.000,00 kn

5.5.5. PILA DVOGLAVA

Proizvođač	RAPID Maschinenbau
Tip	DGS 200
Godina proizvodnje	2003
Oprema je funkcionalna a duže ne koristi.	

Vrijednost opreme iznosi..... 30.000,00 kn

5.5.6. PAKIRNI STROJ

Proizvođač VIRO

Oprema je funkcionalna a duže ne koristi.

Vrijednost opreme iznosi..... 6.000,00 kn

5.5.7. PRESA ZA OSTAKLJIVANJE

Oprema je funkcionalna a duže ne koristi.

Vrijednost opreme iznosi..... 12.000,00 kn

5.5.8. STROJ ZA OKIVANJE KRILA PVC PROZORA

Proizvođač MURAT machine, Turska

Tip KT 884

Oprema je funkcionalna a duže ne koristi.

Vrijednost opreme iznosi..... 10.000,00 kn

5.5.9. PILA KRUŽNA STOLNA

Proizvođač EISELE

Tip LMS II

Godina proizvodnje 1967

Oprema je funkcionalna a duže ne koristi.

Vrijednost opreme iznosi..... 1.500,00 kn

5.5.10. DVOSTRANA BRUSILICA (naljepnica s br. 65)

Proizvođač Slovenija

Godina proizvodnje 1980

Oprema je funkcionalna a duže ne koristi.

Vrijednost opreme iznosi..... 1.000,00 kn

REKAPITULACIJA PROCJENE VRIJEDNOSTI SREDSTAVA RADA:

Red. br.	Naziv sredstva rada - opreme	Procijenjena vrijednost (kn)
5.1.1.	Linija za preradu plastičnih masa -Tyssen	110.000
5.1.2.	Linija za preradu plastičnih masa -IDE	100.000
5.1.3.	Linija za preradu plastičnih masa - MARIS	110.000
5.1.4.	Sustav za pripremu – mješanje PVC smjese	120.000
5.1.5.	Linija za preradu plastičnih masa za ekstrudiranje štoka-Cerrini	25.000
5.1.6.	Varilica četveroglava	35.000
5.1.7.	Čistilica	35.000
5.1.8.	Kompror zraza stacionarni rotacioni s odvajanjem kondenzata sa spremnicima zraza	25.000
5.1.9.	Rashladnik vode	12.000
5.1.10.	Detektor – separator metala	20.000
5.2.1.	Tehnološka linija sa ekstruderom Amut 60	2.000
5.2.2.	Tehnološka linija sa ekstruderom Cerrini	2.000
5.2.3.	Tehnološka linija sa ekstruderom Cerrini 60	2.000
5.2.4.	Tehnološka linija sa ekstruderom Maris 70	2.000
5.2.5.	Tehnološka linija sa ekstruderom Cerrini 100	2.000
5.2.6.	Tehnološka linija sa ekstruderom Cerrini 60	2.000
5.2.7.	Grupa alata na stalaži	20.000
5.3.1.	Linija za proizvodnju PVC granulata L1	15.000
5.3.2.	Linija za proizvodnju PVC granulata L2	15.000
5.4.1.	Vaga	10.000
5.4.1.	Vakum pumpe	40.000
5.4.2.	Alat za ekstrudiranje	100.000
5.4.3.	Grijači	5.600
5.5.1.	Termo regulator	5.000
5.5.2.	Stroj za frezanje	5.000
5.5.3.	Vage	1.200

5.5.4.	Mješalica hladna	4.000
5.5.5.	Pila dvoglava	30.000
5.5.6.	Pakirni stroj	6.000
5.5.7.	Presa za ostakljivanje	12.000
5.5.8.	Stroj za okivanje krila PVC prozora	10.000
5.5.9.	Pila kružna stolna	1.500
5.5.10.	Dvostrana brusilica	1.000
Sveukupno:		885.300

6. ZAKLJUČAK - MIŠLJENJE VJEŠTAKA PO PREDMETNOJ PROCJENI

Svrha procjene je bilo iznošenje mišljenja o tržišnoj vrijednosti predmetnog sredstva rada - stroja u funkciji obrade drva, iverice itd.. Na procijenjenu vrijednosti su utjecali faktori:

- **radni vijek**
- **stanje opreme**
- **stanje tržišta**, odnosno trenutno stanje u gospodarskoj djelatnosti za koju je sredstvo rada namijenjeno i potražnja za sličnom opremom,

te je prema tim činjenicama i pretpostavkama izvršena predmetna procjena vrijednosti sredstava rada.

Mišljenja sam da je tržišna vrijednost predmetne opreme, na dan 18. listopada 2020., razumno predstavljena iznosom od :

885.300,00 kn
(slovima: osamstoosamdesetpettisucitristo kn)

Mišljenje iznijeto u ovom izvješću može biti potpuno shvaćeno samo nakon čitanja priloga, drugih podataka, pretpostavki i ograničavajućih uvjeta.

S poštovanjem

Član uprave:
Gergely Gyula Kovacs



Procjenu izradio:

Goran Tenžera, dipl. ing. stroj.
Stalni sudski vještak



7. OPĆI UVJETI POSLOVANJA

Usluga pružena od strane poduzeća OTP NEKRETNINE d.o.o. je obavljena sukladno priznatim profesionalnim procjenjivačkim standardima. Mi smo djelovali kao neovisna stranka. Naša naknada ni na koji način ne ovisi o zaključcima o vrijednosti. Pretpostavljamo, bez neovisne verifikacije, točnost podataka koji su nam predloženi. Svi fajlovi, radni materijal i dokumentacija napravljeni za vrijeme trajanja našeg zadatka biti će naša imovina. Mi ćemo čuvati ove podatke još najmanje pet godina.

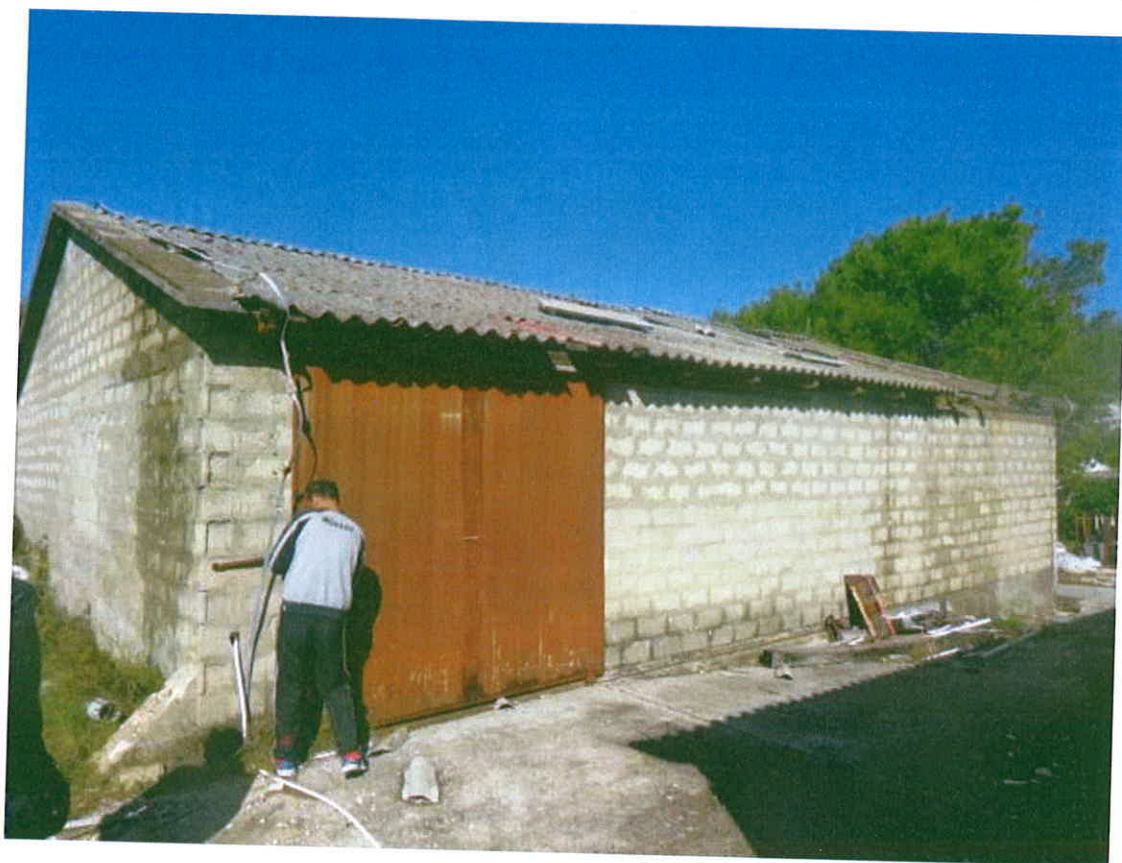
Naša procjena vrijedi samo za spomenutu namjenu. Bilo koje drugo korištenje ili pozivanje na nju od strane vas ili trećih osoba je nevažeće. Naše potpuno izvješće možete dati zainteresiranim trećim stranama izvan vaše organizacije koje trebaju biti upoznate. Zadržavamo pravo uključivanja vašeg poduzeća u našu listu klijenata. Mi ćemo, po pravnoj obvezi, smatrati povjerljivom svu konverzaciju, povjerene nam dokumente te naše izvješće. Ovi uvjeti se mogu mijenjati samo uz pismenu suglasnost obiju stranaka.

8. PRILOG - FOTODOKUMENTACIJA



Slike 1 i 2 Pogon Neos sa glavnom zgradom u kojoj se odvijala proizvodnja i nalazi glavna oprema





Slike 3 i 4 Objekti j južne strane u kojima je smještena demontirana i devastirana oprema

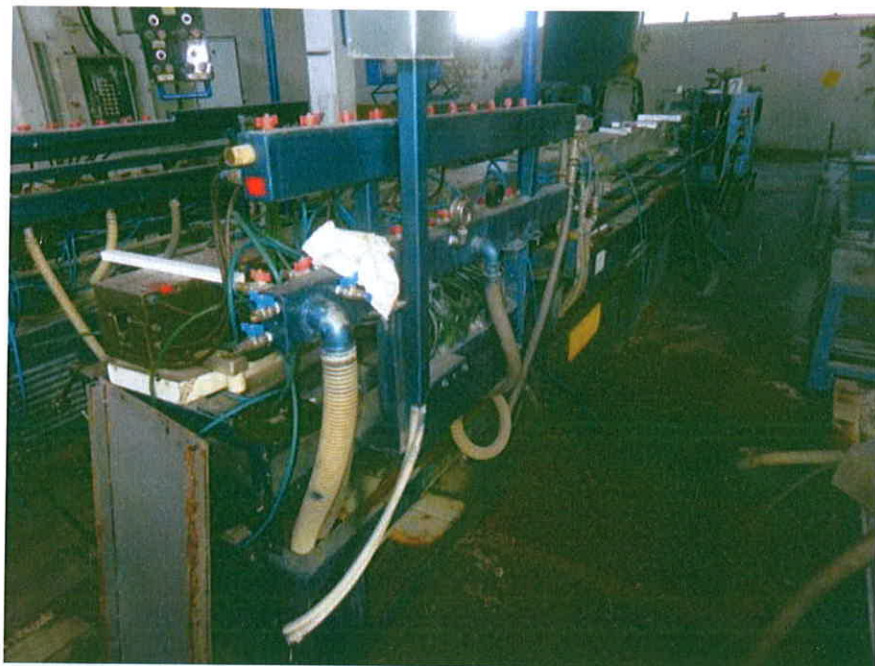


5.1. OPREMA NAVEDENA U DOKUMENTACIJI POD 3.1.



Slike 5. i 6. Ekstruder TYSEN (linija br. 1 / inv. Br. 127)





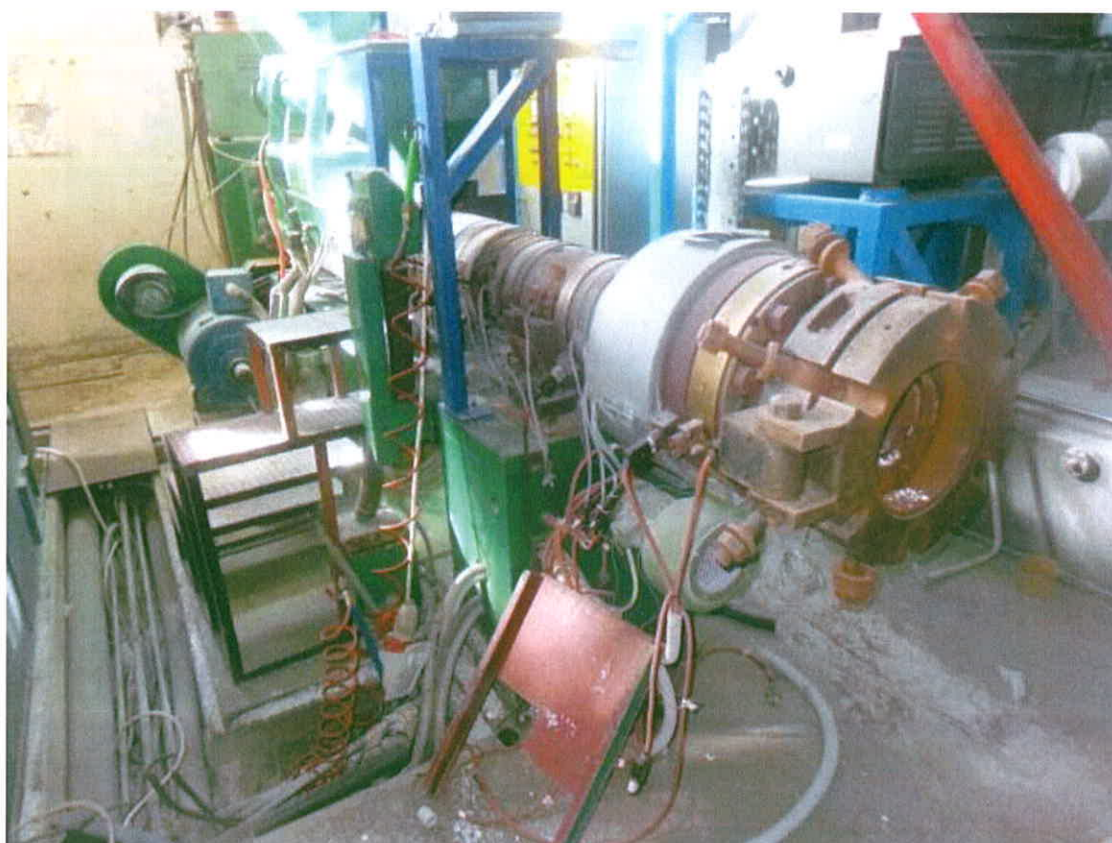
Slike 7. i 8. Linija 1 (pila sa slagačem, stol za kalibriranje, transporter)



Slike 9 i 10. Natpisne pločice pogonske opreme ekstrudera Tyssen



Slike 11 i 12 Ekstruder IDA/AMUT(linija br. 2/inv br. 128)





Slike 13 i 14. Linija 2 (pila sa slagačem, stol za kalibriranje, transporter)





Slike 15. I 16. Koekstruder MARIS (linija br.3/inv.br. 12129) – ekstruder gore i pripadna oprema dolje





Slike 17. i 18. Koekstruder MARIS (linija br.3/inv.br. 12129) – transporter, pila i slagač



Slike 19 i 20. Upravljačka ploča i natpis opreme



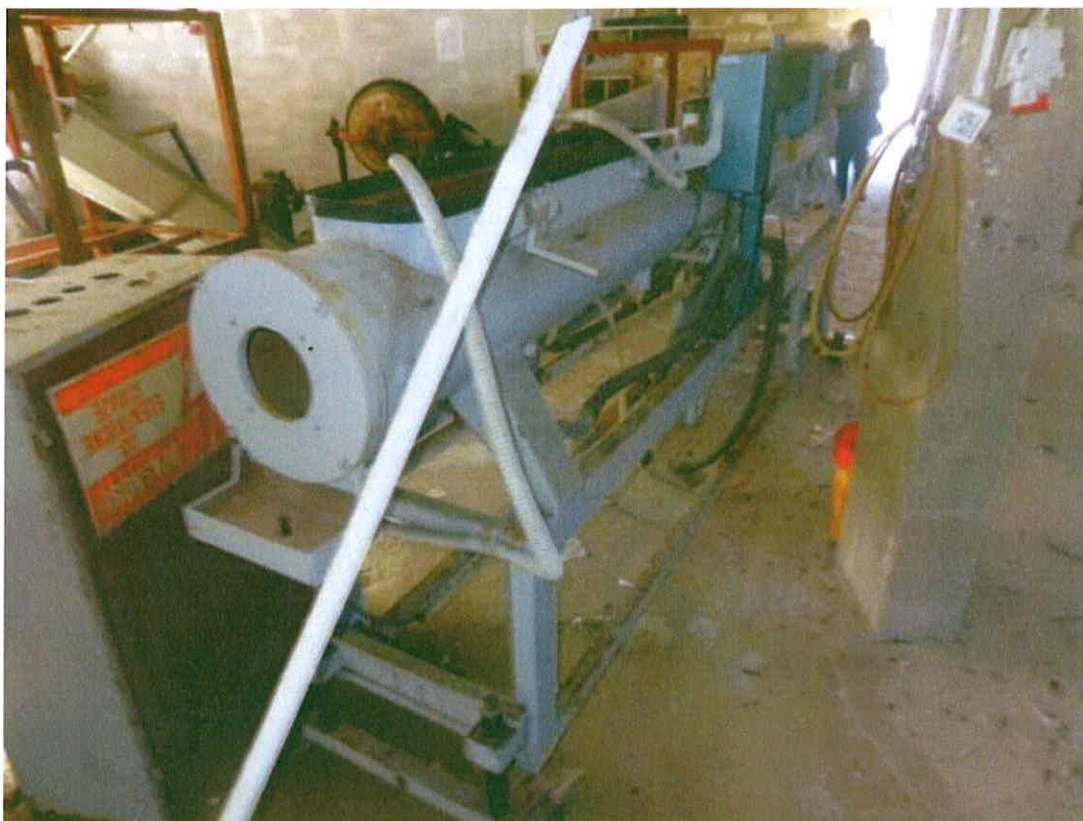
Slike 21 I 22 Priprema sirovine u silosima I mješalice





Slike 23. do 26 Detalji mješalice sa elektro opremom (dolje)





Slike 27. i 28. Ekstruder Paolo Cerrini i pripadajuća oprema (INV. BR. 007)





Slika 29. Varilica četveroglava



Slika 30. Čistilica



Slike 31 do 33. Kompresor sa spremnicima i sušačem zraka



Slika 34. Rashladnik vode



Slika 35. I 36. Detektor – separator metala



5.2. OPREMA NAVEDENA U DOKUMENTACIJI POD 3.2.



Slike 37 do 40 Oprema van uporabe i neupotrebljiva



Slike 41 do 43 Oprema van uporabe i neupotrebljiva



Slike 44 do 46 Alati na ploci

5.3. OPREMA NAVEDENA U DOKUMENTACIJI POD 3.3.



Slike 47 i 48 Linije za proizvodnju PVC praha van uporabe i neupotrebljiva



Slike 49 i 50 Linije za proizvodnju PVC praha van uporabe i neupotrebljiva



Slika 51 Vaga do 200 kg

5.4. OPREMA NAVEDENA U DOKUMENTACIJI POD 3.4.



Slika 52 Vakum pumpa



Slike 53 Alat za ekstrudiranje



Slika 54 Grijači

5.5. OPREMA PREGLEDANA U POGONU A KOJA NIJE NAVEDENA U PRIJE NAVEDENOJ DOKUMENTACIJI (3.1, 3.2, 3.3 i 3.4)



Slike 55 i 56 Termoregulator i Stroj za freziranje



Slike 57 i 58 Mješalica hladna i vage



Slike 59 i 60 Pila za PVC dvoglava i Pakirni stroj



Slike 61 i 62 Presa za ostakljivanje i Stroj za okivanje prila PVC prozora



Slike 63 i 64 Pila kružna i brusilica dvostrana